PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-283494

(43)Date of publication of application: 29.10.1993

(51)Int.Cl.

H01L 21/66

G01R 31/28

(21)Application number : **04-125304**

(71)Applicant: NAKANO KATSUYOSHI

(22) Date of filing:

03.04.1992

(72)Inventor: NAKANO KATSUYOSHI

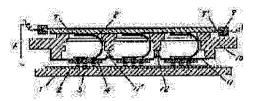
(54) MEASURING ELECTRODE FOR INTEGRATED CIRCUIT ELEMENT WAFER

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a measuring electrode for integrated circuit element wafer, which is attached to an IC pattern in a state that the pattern is grown on a wafer, an inspecting device for inspecting semiconductor integrated circuit elements, which respectively comprise a plurality of pieces of elements and are cut by a pellet, as matters to be inspected and an aging device and aims at a high-accuracy and high-reliability contact with the matters to be inspected.

CONSTITUTION: In a measuring electrode for integrated circuit element wafer, contact blocks 4, which respectively have one of groups of contacts to correspond to the arrangement of electrode parts, that is, electrodes 3 to be measured, on an IC pattern grown on

the surface of a wafer 2 installed on a surface plate 1, and a circuit board 7 for connecting with a main device are connected to each other through lead boards 8 formed of a flexible printed board or the like. A plurality of the contact blocks 4 are made of a substance having an elasticity and a flexibility, such as a beryllium-copper alloy, the end parts of the blocks 4 are bonded to a movable base 10 and the blocks 4 are bonded to a support part 11, whose main places are respectively supported by supporters 12.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-283494

(43)公開日 平成5年(1993)10月29日

(51)Int-CL⁵

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

HOIL 21/86 GOIR 31/28 B 8406-4M

6912-2G

G01R 31/28

U

審査請求 未請求 請求項の数9(全 5 頁)

(21)出頻番号

(22)出駐日

特顯平4-125304

(71)出願人 592106203

中野 勝吉

平成 4年(1992) 4月 3日

神奈川原川崎市中原区官内693—7

(72)発明者 中野 陽言

神奈川県川崎市中原区宮内693-7

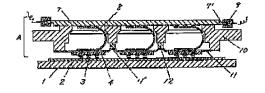
(54)【発明の名称】 集積回路素子ウエハー用測定電極

(57)【要約】

(修正有)

【目的】ウエハー上に育成された状態のものや、複数個の素子を含むペレットにカットされた半導体集積回路素子を被検体とする検査装置やエージング装置に付随し、それらの被検体との高精度・高信頼度の接触を目的とする集積回路素子ウエハー用測定電極を提供する。

【構成】集論回路素子ウエハー用測定電極は、定盤1上に設置されたウエハー2の表面に育成された10パターンの電極部、すなわち被測定電極3の配置に対応した接点群を持つ接点ブロック4と主装置と接続するための回路基板7とは、プレキシブルブリント基板などで作成されたリード基板8によって接続される。複数の接点ブロック4は、ベリリウム銅などの弾性や可撓性のある物質で作られ、端部は可動基台10に接着され、またサポータ12によって要所を支持された支持部11に接着されている。



特闘平5-283494

(2)

【特許請求の範囲】

【請求項 】】 ウェハー上に育成された複数の集積回路 素子、またはそれを複数個の素子を含むペレットにカッ トされた彼検体に関し、その特性検査や測定またはエー ジングなどを行なう装置に付随する測定電極において、 被測定電極との接触を高錯度・高信頼度で行なう目的か 5. 測定電極に係わる接点プロックの支持部を弾性や可 鏡性を持つ構造とし、支持部全体および個々の接点プロ ックあるいは測定接点が接鈴体の表面状態に倣うととが できるように構成することにより彼鏡体との精密な接触 10 のウエハー状態のもの(以下彼検体と称する)における をはかるようにしたことを特徴とする集積回路素子ウエ ハー用測定電極

1

【請求項2】 前記被測定電極との接触を高精度・高信 頼度で行なう目的から、前記ダイヤフラム標薄板に種々 のパターンの凹凸を付すとか、必要部分を肉厚構造と し、あるいは粋を取り付けたことを特徴とする特許請求 の範囲第1項記載の集補回路素子ウエハー用側定電極 【論求項3】 前記電極ブロックを含む測定電極を、集 補回路製造技術によって製作したことを特徴とする特許 請求の範囲第1項記載の集積回路素子ウエハー用測定電 20

【請求項4】 前記複数の測定電極から集合した類線と 前記装置との結合に係わるプリント基拠などを含む基板 部に、彼検体の測定やエージングを行なうためのドライ バ回路とインターフェイス回路などを搭載して成る特許 請求の範囲第1項記載の集積回路素子ウエバー用測定電

【請求項5】 接点プロックと回路基板との接続を、フ レキシブルプリント基板によって行ったことを特徴とす る特許請求の範囲第1項記載の集積回路素子ウエハー用 30 ていた。

【請求項6】 個々の測定接点を弾性体や流体の圧力に より押下するように構成することにより、彼検体表面と の做いを良くするように構成したことを特徴とする特許 請求の範囲第1項記載の集積回路素子ウエハー用測定管

【請求項7】 接点ブロックと回路基板とを、共通のフ レキシブルブリント基板で構成した事を特徴とする特許 請求の範囲第1項記載の集積回路素子ウエハー用測定電

【請求項8】 前記被測定電極との接触を高精度・高信 額度で行なう目的から、支持部や接点プロックの背後か ら流体による圧力を印加し、それによって被検体との接 触や接触圧の調整をはかるように構成したことを特徴と する特許請求の範囲第1項記載の集積回路素子ウエハー 用測定電極。

【請求項3】 前記流体による圧力により被検体との接 触や接触圧の調整をはかるように構成した装置におい て、接点プロックや測定接点の構造、あるいは流体の通 踏などを勘案することによって、個々の接点プロックや 50 の接触を高精度・高信頼度で行なえるようにする目的か

測定接点の接触タイミングや接触圧を制御することがで きるように構成したことを特徴とする特許請求の範囲第 2 項記載の集積回路素子ウエハー用測定電極

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、半導体集積回路(以下 **ICと称する)用の検査装置やエージング装置(以下に** 両者を纏め主装置と称する)に付随し、複数のICバタ ーンを含むペレットの状態やペレットにカットする以前 !Cバターン上の電極部分(以下被測定電極と称する) に対し、高精度・高信頼度の接触を目的とする集積回路 素子ウエハー用測定電極(以下に測定電極と称する)に 関する。

[0002]

【従来の技術】従来はICに係わるウエハーを個々のペ レットにカットし、リードフレームへのマウントとパッ ケージングを行った後の工程において検査やエージング を行っていた。

【0003】また1個宛のペレットの特性を測定する装 置もあったが、検査に時間がかくり生産向きでなかっ た。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】したがって従来の測定 電極は、設計上も工作上も従来の技術で間に合い特別な 工夫の必要が無かった反面、完成品ICの取り付けや取 外しに多くの時間と労力がか、ると共に不良品が発生し た場合は、それまでに至る工程が総で無駄になってしま い。特に歩留りの悪い品種にとっては大きな瘡手になっ

【①①05】本発明の目的は、パッケージングされた! Cについて不良品が検出された場合の工程の無駄を省く ために、ウエハー上に育成された複数の集積回路素子を 一度に、または複数個の素子を含むペレットにカットさ れたものを測定可能とすることによって途中工程の無駄 を未然に防ぐことができ、生産効率を格段に向上させる と共に、主装置の構成を拡張することによりウエハー上 での不良部分の分布状態を判定し、当該!Cパターン用 マスクの不良などのように工程の不具合なども遡って判 40 定することもでき、さらに同じような微細構造の電極を 持つ液晶表示装置など!Cウエハー以外の欠陥検査装置 にも適用するととが可能である如き、広範な用途が期待 できる測定電極を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明者は、上記課題を 解決すべく種々検討した結果、複数のICパターンを育 成したウエハー、またはそれを複数個の素子を含むペレ ットにカットされた彼検体を検査やエージングの対象と する主装置に付随する測定電極について、被測定電極と

3/13/2008

(3)

ら、測定電極に係わる接点プロックの支持部を弾性や可 鏡性を持ち支持部全体および個々の接点プロックが破検 体の表面状態に做うことができるような構造とし、機構 や構造材料の弾性、或いは流体の圧力などを利用して全 体的および接点プロックに係わる部分的に微動が可能な ように構成するなどにより、被検体との精密な接触をは かるようにしたことを特徴とした測定電極を提供するこ とにより、上記目的を達成したものである。

[0007]

の圧力などを利用して全体的および接点プロックに係わ る部分的に微動が可能なように構成するなどにより、測 定電極に係わる接点プロックの支持部を弾性や可撓性を 持ち支持部全体および個々の接点プロックが被領体の表 面状態に倣うととができ、核検体との精密かつ高信頼性 のある接触をはかり得る構造とすることができる。

[00008]

【実施例】現時点におけるICウエハーの状況は、隣接 ! Cバターンとの間隔が略20 μm程度、電極相互間の 間隔は大略30μm程度と非常に微細な上に高集積化指 20 向に伴ない、さらに微細になる傾向にある。

【0009】また、例えば8インチのウエハーでは1枚 当り数100~数1000の10パターンが育成される ので、被測定電極数が1パターン当り数10程度として もウエハー枚当りでは数1000~数10000にな る。従って、このような数の測定対象に対して、高信頼 度での接触を行うには測定電極の構成を如何するかが大 きな鍵となる。

【①①10】以下に図1~図4に示す実施例に基ずいて 本発明を鋭明する。尚、各図中、図1は本発明に係る側 30 するので接触の確保と必要な接触圧を得ることができる 定電極および被後体の一実施例を示す断面図、図2は接 点ブロックの構造を示す断面図、図3は表面状態の悪い 彼鏡体に対する接触を確保するように構成した接点プロ ックの断面図。図4は流体の圧力を利用してウエハーと 接点プロックを接触させるようにした本発明の一実施例 を示す断面図。図5は可撓性や弾性を持つ支持膜で測定 接点を支持すように構成した例の断面図、図6は測定接 点を可撓性や弾性を持つ薄膜接点で構成した例の断面図 である。

【()() 1 1 】接続体の (C ウエハーの関係と測定電極の 可動部Aは図1に示す如く、定盤1上に設置されたウエ ハー2の表面に育成されたICパターン上の被測定電極 3の配置に対応した接点群を鑄つ接点ブロック4はブリ ント基板製造などの技術で作成され、図2に示す如くプ ラスチックやセラミックなど絶縁材料で作成されたペー ス41 上のウエハー2との鍛絵面に構成された複数の測 定接点5は、スルーホールなどの技術で裏面ラウンド6 に接続されている。

【①①12】そして裏面ラウンド6と主装置と接続する

成されたリード基板8によって接続されるが、このリー 下基板8は接点プロック4と1対1で対応する必要はな く、幾つかの接点プロック4の分を纏めて回路基板7に 接続することもある。

4

【① ①13】また回路基板?はリード基板8と主装置と の接続の仲介を行うもので、多層プリント基板で構成さ れ、端部に設けた接点部で、とコネクタ9によって主装 置に繋がっており、多くの配線が錯線する関係上多層ブ リント基板で構成されるが、被検体の入出力部の容置と 【作用】本発明によれば、機構や構造材料の特性や流体 10 配線間の分布容量の影響で動作速度が遅くなるので、通 鴬は墓板上にデータ或いはアドレスバス回線やタイミン グ信号回線などのドライバ回路を搭載する必要がある。 【0014】他方、複数の銭点ブロック4はベリリウム 銅などの弾性や可撓性のある物質で作られた支持部11 に接着されており、また支持部11の端部は可勤基台1 ()に接着されている。

> 【①①15】しかし支持部11は10ウェハー2から引 離されたときに中央部附近が垂下するので、サポータ1 2によって要所を支持しておく必要がある。

【()()16】サポータ12は、彼検体の状況に応じて金 属などの関体あるいは合成ゴムなどの弾性材料などで作 られるが、関体で作る場合には可動基台10と同体でよ いことは自明である。

【①①17】とのような構成により、測定に際しては外 部機構に連動した可動基台10を介し可動部Aをウエハ ー2に降下暫近させ、接点プロック4の測定接点5がウ エハー2の被測定電極3に接触しから更に適当な微距離 を降下させる動作により、支持部11の弾性によって接 点プロック4が個々にウエハー2の表面状態に做い安定 が、さらに支持部11全体の剛性と接点プロック4の保 **持精度向上のために必要な部分に凹凸部11'を設ける** か当該部分に厚手の関体によって製作した枠を接着する などして、倣い錆度を良くすることができる。

【0018】接点プロック4は、配列ビッチが比較的粗 いものであれば精密級のプリント基板の製造技術によっ て製造され、前記の如くウエハー上の素子パターン間隔 が数十µ血程度より微細な場合は!C製造技術によって シリコン等の半導体基板上に育成されるが、何れにして も接点プロック4上の測定接点5は、金などの材料の肉 厚緩金で構成される。

【()() 19】また接点プロック4の測定接点5の夫々を 図3の如く下部に接点部を設けた微細な金属掛とし、上 部をリード基板8に接着するなど弾性材あるいは可撓性 をもつ材料によって直接或いは間接に保持することによ り、とれらをベース4'に開けた孔の中で自由に上下運 動ができるように構成することにより、表面状態の悪い 被続体に対する接触を確保するように構成することもあ

ための回路基板?とは、プレキシブルブリント基板で作 50 【①020】またリード基板8は細線で構成したブラッ

(4)

トケーブル様のもので代替することができる。

【0021】本実施例において、それほど精度を要しな い接続体用のものに関しては、接点プロック4と支持部 1 1 を含む部分を共通のプレキシブルブリント基板によ って構成することもあり、その場合には凹凸部11'は 無くなるので金属あるいは墓板と同質の厚板などで消強 する。

【0022】以上の例において接点プロック4とウエハ ー2と可動部Aとの圧着状態は、ほとんど支持部11の 弾性と可動部Aの降下距離によって決定されたが、これ 10 ちの関係をさらに精密に微調する方法として気体や液体 などの流体を利用することができる。

【0023】図4は流体として気体を使用した場合の機 成例であり、外部のポンプより圧送された気体は空含1 3に設けられた管部13′より流入し、可動基台10と 回路基板7とを鳶通して設けられた通気孔14を通じて 可動量台10と支持部11および接点プロック4から成 る空間に流入するので、その圧力を加減することによっ て接点プロック4の位置を散調整することができる。

【0024】との場合に、回路基板でと空含13との間 20 の気密を保持するために、合成ゴムなどの弾性体で作成 されたシール15を使用する必要がある。

【0025】従って、可動部Aを半導体ウエハー2に機 機的に接近させたのち、通気孔14に調整された圧力の 気体を印加することによって接点プロック4を僅かに突 出させ、被測定電極3に確実に密着させることができ

【① 026】また倣い精度を向上させる目的から、個々 の接点プロック4に係わる部分を分割動作させるため に 必要な形に打抜いた金属などの剛体で作成した枠を 30 支持部11に接着することもあり得る。

【0027】本側においては、空含13により全部の通 気孔 1.4 に同じ圧力の気体を印加するように構成した が、空念13を使用せず個々の運気孔14年に個別の配 管を行ない夫々の印加圧力を調整することによって、個 々の接点プロック4の接触タイミングや接触圧を調整す るととができる。

【0028】さらに図るに示した構成の接点プロック4 について、以下に示す如き構成により個々の測定錢点5 を流体の圧力によって運動させ被検体と接触圧を得るよ 40 うにすれば、測定接点5の個々の動作範囲を大きくとる ことができ被負体表面との做い精度を良くすることがで ***3.**

【①029】すなわち、図5は合成ゴムなどのように弾 性または可撓性を持つ材料で作成した支持膜16で測定 接点りを支持するようにしたもので、圧力による支持膜 16の変形が個々の測定接点5に連動するように構成し たものであり、図6は測定接点5に該当する部分を金や ベリリウムなどのなどの可撓性や弾性を持つ金属などで 作成され、スルーホールなどによって裏面接点6と接続 50 6 裏面ラウンド

された薄膜接点17としたもので、ベース41に設けた 関口部14′から流入する流体の圧力により当該部分が 突出するように構成したものである。

【① 030】さらに測定接点5の代替として、例えばス ルーホール技術などで作成した毛細管中に導弯性の液体 を保持させ、その表面張力による突出の度合いを流体の 圧力によって副御するようにしたものや、近年急速に発 達してきたマイクロマシンなどによる電気的接触技術が 利用できることはいうまでもない。

【0031】以上は正圧の空気を利用したものについて 説明したが、これらは総て負圧を利用したもの。 すなわ ち通気孔14を大気圧に開放し、他の部分を気密に構成 して内部の空気を真空ポンプなどによって吸引し、その 圧力を加減して被検体表面との做い精度を良くすること もあり得ることはいうまでもない。

[0032]

【発明の効果】本発明による集績回路ウエハー用測定電 極を応用したICテスターやエージング装置によれば、 **ICのペレットの状態、さらにペレットにカットする以** 前のウェハーの状態での検査が可能になるので、バッケ ージング後の検査の場合に比べて途中工程の無駄を未然 に防ぐことができ、生産効率が格段に向上するうえに、 当該電極を使用した装置の構成を考慮することにより、 ウエハー上での不良部分の分布状態を判定することが可 能なので、当該ICパターン用マスクの不良などのよう に遡った工程の不具合も検出できる如き大きなメリット を生じ、さらに本願発明による測定電極は、被検体とし て同じような微細構造の電極を持つ液晶表示装置など! Cウエハー以外の欠陥検査装置にも適用することが可能 であり、広汎な用途が期待できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る測定電極および被検体の一実施例 を示す断面図である。

【図2】接点ブロックの構造を示す断面図である。

【図3】表面状態の悪い被検体に対する接触を確保する ように構成した接点プロックの断面図である。

【図4】流体の圧力を利用してウエハーと測定接点を接 触させるようにした本発明の一実施例を示す断面図であ る。

【図5】可撓性や弾性を持つ支持膜で測定接点を支持す ように構成した例の断面図である。

【図6】測定接点の代りに可撓性や弾性を持つ薄膜接点 で構成した例の断面図である。

【符号の説明】

1	定盤	<u>] 4</u>	通気孔
2	ウエハー	15	シール
3	被測定電極部	16	支持膜
4	接点プロック	17	薄膜接点
5	測定接点	Α	可動部

